

น้ำหนักของวัสดุที่เจาะออก
ใช้กับเหล็กและทองเหลือง (กรัม) ใช้กับอลูมิเนียมหาร 3

ความลึกเจาะ

ความโตดอกสว่าน

นิ้ว	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	15/16	1
1/8	0.8	1.2	1.8	2.4	3.1	3.9	4.9	5.9	7.1	8.2	9.6	11.0	12.6
3/16	1.2	1.8	2.6	3.6	4.7	5.9	7.3	5.9	10.6	12.4	14.4	16.5	18.8
1/4	1.6	2.5	3.5	4.8	6.3	7.8	9.8	11.8	14.1	16.5	19.2	22.0	25.0
5/16	2.0	3.1	4.4	6.3	7.8	9.8	12.1	14.8	17.6	21.0	24.0	28.0	31.0
3/8	2.4	3.7	5.3	7.2	9.4	11.8	14.7	17.8	21.0	25.0	29.0	33.0	38.0
7/16	2.7	4.3	6.2	8.4	11.0	13.7	17.2	21.0	25.0	29.0	34.0	39.0	44.0
1/2	3.1	4.9	7.0	9.6	12.5	15.7	19.6	24.0	28.0	33.0	38.0	44.0	50.0
9/16	3.5	5.5	7.9	10.8	14.1	17.7	22.0	27.0	32.0	37.0	43.0	50.0	56.0
5/8	3.9	6.1	8.8	12.0	15.7	19.6	24.0	30.0	35.0	41.0	48.0	55.0	63.0
11/16	4.3	6.7	9.7	13.2	17.2	22.0	27.0	33.0	39.0	46.0	53.0	61.0	69.0
3/4	4.7	7.3	10.6	14.4	18.8	23.0	29.0	36.0	42.0	50.0	58.0	66.0	75.0
13/16	5.1	7.9	11.5	15.6	20.0	25.0	32.0	38.0	46.0	54.0	62.0	72.0	81.0
7/8	5.5	8.6	12.3	16.8	22.0	27.0	34.0	41.0	49.0	58.0	67.0	77.0	88.0
15/16	5.9	9.2	13.2	18	24.0	29.0	37.0	44.0	53.0	62.0	72.0	83.0	84.0
1	6.3	10.0	14.1	19.2	25.0	32.0	39.0	47.0	56.0	66.0	77.0	88.0	100.0
น้ำหนักที่ ต้องบวกเพิ่ม	0.1	0.2	0.4	0.6	0.9	1.3	1.8	2.4	3.1	3.9	4.8	6.0	7.2